

EnerSa

Sandwich-paneeleitten valmistuspuristimet ja kokonaiset tuotantolinjat tyyppi EnerSa SE



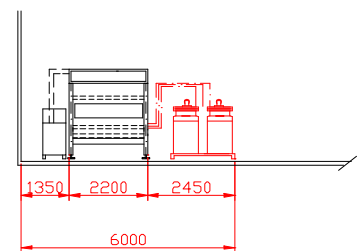
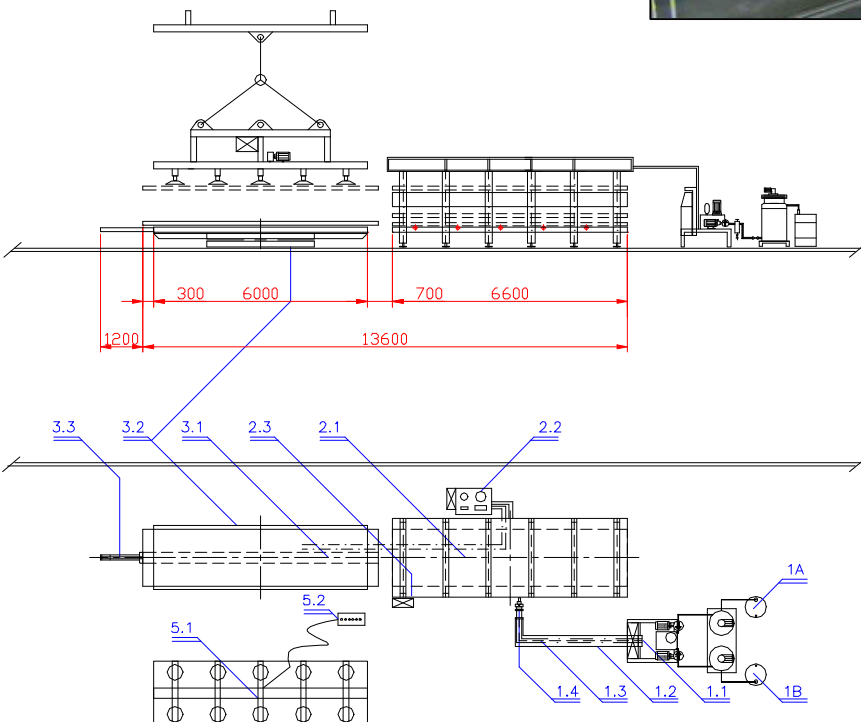
Oy EnerSa Ltd
Polyurethane technology
 Taipalte 10, 54920 TAIPALSAARI
 Puh: 05-414 3325
 Fax: 05-414 3181
 Matkapuhelin: 040-595 9056
 Sähköposti: enersa@enersa.fi



EnerSa SE-6000x1200-2+2 HP sandwich-paneelien valmistuslinja seuraaville paneeleille: pituus 6000 mm, leveys 1200 mm ja paksuus 60 - 150 mm. Kapasiteetti noin 2-3 paneelia/h. Muottitasojen sähköinen lämmitys. Linjan peruskoot:

- EnerSa SE- 6000x1200-2+2 tai 3+3 tai 4+4 tai 5+5 hp
- EnerSa SE- 9000x1200-2+2 tai 3+3 tai 4+4 tai 5+5 hp
- EnerSa SE-12000x1200-2+2 tai 3+3 tai 4+4 tai 5+5 hp
- EnerSa SE-15000x1200-2+2 tai 3+3 tai 4+4 tai 5+5 hp

Pienemmät ja muut puristimet ja tuotantolinjat valmistetaan asiakkaan tuotteelle sopivaksi valmistusteknologian ja kapasiteetin suhteen.



5.2	Nosturin kauko-ohjauskotelo		
5.1	Nosturi	EnerSa	
3.3	Muottitason siirtokone		
3.2	Saksinostin		
3.1	Muottitaso		
2.3	Sähkökeskus		
2.2	Hydrauliikka		
2.1	Puristin		
1.4	Sekoituspää	EnerSa SE-	
1.3	Letkut		
1.2	Letkujen kannatusjärjestelmä		
1.1	Polyuretaanikone	EnerSa HGM-	
1B	Komponentti B (ISO)		
1A	Komponentti A (POLY)		
POS	NIMIKE	TYYPPI	KPL

EnerSa	EnerSa SE-6000x1200-2+2 HP		
Finland	Sandwich-paneelien valmistuslinja		